



MOTOMEL

MANUAL DE USUARIO

Consejos Útiles

Para un mejor funcionamiento durante años recomendamos:

- Lea atentamente este manual
- Acuda a Concesionarios y Servicios Técnicos oficiales
- Utilice repuestos originales Motomel

AGENTE AUTORIZADO

Lugar: _____

Fecha: _____

IDENTIFICACIÓN DE LA UNIDAD ADQUIRIDA

N° de cuadro: _____

N° de dominio: _____

ATENCIÓN !

- Utilice el producto sólo con el cargador que se suministra.
- Si el cargador está dañado, sustitúyalo siempre por otro modelo original para evitar situaciones de peligro.
- Este producto no puede ser usado por personas (adultos o niños) con su capacidad física, psíquica o sensorial reducida, ni por quienes no tengan los conocimientos y la experiencia necesarios, a menos que sean supervisados o instruidos acerca del uso del producto por una persona responsable de su seguridad.
- Asegúrese de que los niños no jueguen con este producto.

MODELO SPC - 290 WW - 672040
INPUT 100 - 240 V ~ 50 - 60 HZ 3.5A
OUTPUT 67.2 V  4.0 A

FOR 16S LHON BATTERY

Firma autorizada

Bienvenido

Estimado Cliente:

Le agradecemos la confianza y responsabilidad que ha depositado en nosotros y lo felicitamos muy sinceramente por la elección de su Motomel STRAT0e un vehículo que colmará con creces todas sus expectativas.

Este manual es su guía para la conducción y mantenimiento básico de su nueva Motomel STRAT0e , no olvide leerlo minuciosamente.

Su Distribuidor/Servicio Técnico autorizado Motomel podrá facilitarle más información y está equipado para tratar todas las necesidades de mantenimiento que se le puedan plantear en el futuro.

Un cordial saludo!

Índice

Marcas de indentificación del motovehículo	página 5
Especificaciones técnicas	página 6
Cerradura de la traba de dirección	página 7
Controles del manillar	página 8
Tablero y comandos	página 9
Puesta en marcha	página 10
Frenos	página 11
Sistema de luces	página 12
Consejos para un manejo seguro	página 13
Tareas de Servicio Inicial y Subsiguientes	página 14
E.Service	página 15
Garantía	página 16
Exclusión de garantía	página 18
Recomendaciones	página 22
Service obligatorios	página 23
Guía de Uso y Mantenimiento de la Batería	página 25

Marcas de identificación del motovehículo



1 El número de serie del chasis se encuentra estampado sobre la tubo de la dirección

Especificaciones técnicas

Largo x ancho x altura (mm)	1870 x 705 x 1160
Distancia entre ejes (mm)	1340
Despeje del piso (mm)	160
Peso bruto sin batería (Kg)	73
Carga máxima (Kg)	150
Angulo de ascenso	≥ 10
Frenos	A disco
Motor	2000 W
Batería	6V 20Ah
Medida rueda delantera	10 x 2.15
Medida cubierta del y tras	3.5 x 10
Presión inflado cubierta del y tras	250 Kpa (36PSI)
Farol trasero / freno trasero	12v 2.5w/3w
Farol posición delantero	12v 3w

Cerradura de la traba de dirección

Como adicional de seguridad su motovehículo cuenta con un sistema de bloqueo del manubrio.

Para trabar el manubrio siga los siguientes pasos:

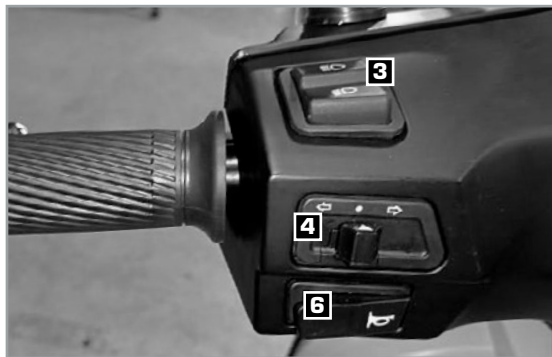
- 1** Gire el manubrio totalmente hacia la izquierda.
- 2** Presione la llave hacia el fondo, luego gírela en sentido anti-horario.
- 3** Retire la llave.

Para destrabar el manubrio siga los siguientes pasos:

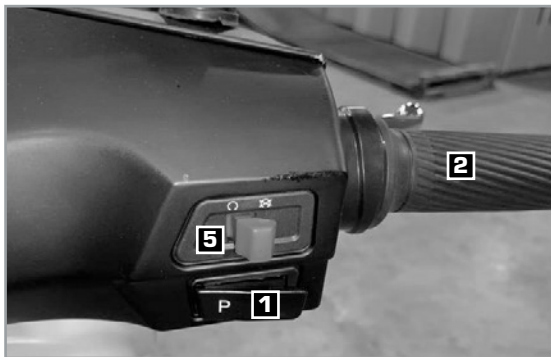
- 1** Coloque la llave.
- 2** Gírela en sentido horario para destrabar.
- 3** Para encender el motor gire la llave una vez más en sentido horario.



Controles del manillar



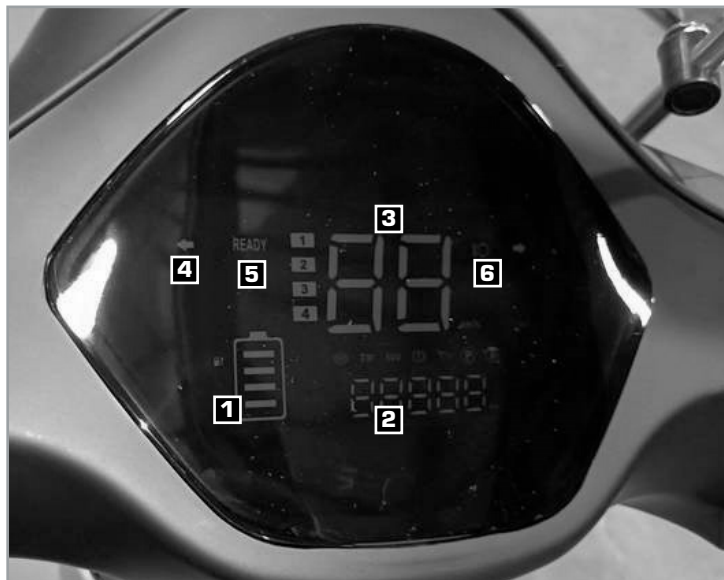
- 1** Power
- 2** Acelerador
- 3** Switch de luces



- 4** Luces de giro
- 5** Corta corriente
- 6** Bocina

Tablero y comandos

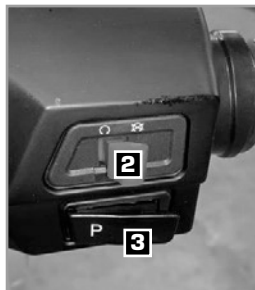
- 1** Batería.
- 2** Odómetro total.
- 3** Velocímetro.
- 4** Indicadores de luces de giro.
- 5** Activado
- 6** Luz alta



Puesta en marcha

La llave de contacto se encuentra debajo del panel de instrumentos. El botón de arranque eléctrico se ubica en el manillar derecho.

- 1** Coloque la llave en la posición ON
- 2** Coloque el corta corriente en la posición ON
- 3** Presione el botón P
- 4** Identifique la señal READY encendida



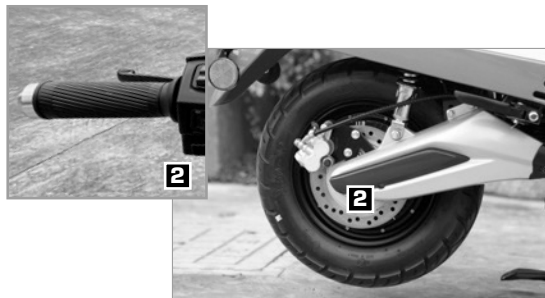
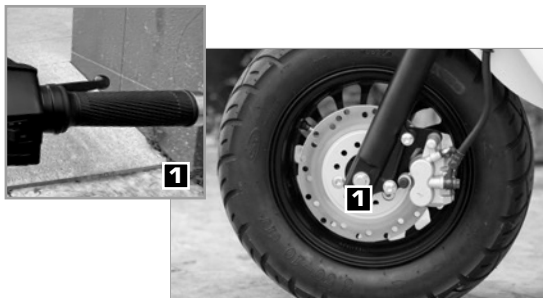
Frenos

Freno delantero

- 1** El freno delantero es a disco y se acciona con la palanca ubicada en el manillar derecho.

Freno trasero

- 2** El freno trasero es a disco y se acciona con la palanca ubicada en el manillar izquierdo.



Sistema de luces

Luz delantera:

- 1** El sistema de encendido de luces de posición es automático, los focos se encienden con la puesta en marcha del motor y se apagan automáticamente al apagar el motor.
- 2** Para cambiar entre luz alta y baja oprima la tecla superior situada en el manillar izquierdo.

Luces de giro:

- 3** Los guiños se accionan con la llave situada en el manillar izquierdo, deslizándola a la derecha ó izquierda, según se desee indicar.
Para apagar se debe presionar el botón hacia adentro.



Consejos para un manejo seguro

- USE CASCO. Utilice el casco abrochado siempre que maneje.
- INDUMENTARIA PARA EL MANEJO. La ropa holgada y elegante puede ser incómoda e insegura cuando maneja su motovehículo. Los guantes y el calzado deberán ser utilizados para una mayor protección.
- Lea completamente las instrucciones de este manual y sígala cuidadosamente.
- Evite los accesorios innecesarios para la seguridad de ambos, conductor y pasajero, y de otros motovehículos.
- Obedezca la leyes de tránsito.
- Este Scooter eléctrico es apto para transportar un conductor y un pasajero.
- Lleve siempre los papeles de registro de su motovehículo y la licencia de manejo vigente.
- Familiarícese bien con los sistemas de freno y utilice ambos frenos (delantero y trasero). Si usted aplica solamente un freno podría perder control del motovehículo.
- Manejar a una velocidad apropiada y evitar acelerar y frenar innecesariamente es importante no solo por la seguridad, sino que también incrementa la vida útil del motovehículo y ayuda a un manejo más suave y placentero.
- En días de lluvia maneje su motovehículo con mayor precaución. Recuerde que en condiciones de baja adherencia es muy fácil resbalar.
- Maneje cuidadosamente y respete a los demás.

Tareas de Servicio Inicial y Subsiguientes

- 1) Verificaci00n y eventual reglaje del sistema de freno de ambas ruedas.
- 2) Inspeccci3n y verificaci3n del estado de rodamientos en ambas ruedas.
- 3) Verificaci3n de los torques de apriete de ruedas, suspensi3n, juego de los rodamientos de direcci3n, y articulaci3n del basculante.
- 4) Verificaci3n del correcto funcionamiento de indicadores lum3nicos (giros, tablero, luces) y de la bocina.
- 5) Verificaci3n del correcto funcionamiento del sistema de carga, y el interruptor t3rmico de la bater3a.
- 6) Inspecci3n visual del correcto estado del ramal de alta tensi3n (alimentaci3n del motor e inversor de corriente) y ramal el3ctrico principal.

E.Service

Motomel E.Service tiene como finalidad ayudarte en todo lo referido al mantenimiento de tu moto a cualquier hora y en cualquier lugar.

Desde hoy vos y tu moto comienzan a vivir una experiencia única, porque con Motomel E.Service:

- Contás con un sistema de auto-alertas que te permite identificar el estado de tu moto sin que tengas que preocuparte por nada.
- Con un solo clic, podes programar el turno del servicio en el concesionario más cercano.
- Tenés un formulario de validez de los servicios oficiales realizados, el cuál podes transferir al momento de venta de tu moto.
- Dispones de un sitio exclusivo de tu moto donde podes ver la evolución y performance a lo largo del tiempo.

USUARIO: _____

CONTRASEÑA: _____

Ingrese en: www.motomel.com.ar para registrarse

Observación: Solicite a su concesionario el comprobante de registro en E.Service de su motovehículo.

Garantía

LIMITACIONES DE LA GARANTÍA

La presente garantía no cubre los gastos relativos al traslado o alojamiento de personas o vehículos, remolque, auxilio médico, lucro cesante, daños físicos del usuario o de terceros transportados o no, o daños a propiedades de cualquier índole. Se garantiza sólo los productos fabricados o importados por dicha compañía a partir de la entrega del producto al usuario final. Si alguna parte cubierta por la garantía es encontrada con defectos de fabricación o de material, dentro de lo que ocurra en el período de garantía (tiempo o kilometraje) y solo bajo condiciones normales de funcionamiento. Serán reparadas bajo los términos expresados en la presente garantía.

- **Motovehículos fabricados o importados por Motomel: 6 meses o 6.000 km.**
- **All-terrain vehicle (ATV) fabricados o importados por Motomel: 6 meses, 150 horas o 2.400 km.**

RESPONSABILIDAD DEL USUARIO

Durante el período de garantía la unidad solo debe ser atendido en concesionarios autorizados por Motomel. Mantener en buenas condiciones el motovehículo y no someterlo a esfuerzos más allá de los de uso normal. Durante el período de vigencia de la garantía, deberá usar solo lubricantes Motomel, como asimismo deberá cumplir con todos los service obligatorios indicados por la marca. En caso contrario, la garantía quedará invalidada automáticamente.

Garantía *cont.*

TRANSFERENCIA DE LA GARANTÍA

La transferencia de la garantía se hará efectiva al nuevo usuario cuando éste demuestre haber concluido el respectivo cambio de titularidad del vehículo, según lo indican las leyes vigentes.

REEMPLAZO DEL VELOCÍMETRO

Es responsabilidad del distribuidor o Centro de Servicio autorizado dejar constancia en la carta de garantía correspondiente, del kilometraje indicado en el velocímetro reemplazado y la fecha en la cual se efectuó el cambio.

SERVICE OBLIGATORIOS

Para mantener la validez de la garantía de su Motomel deben efectuarse todos los service en tiempo y forma que correspondan según kilometraje y periodo de uso desde la compra. Se puede presentar en cualquier servicio técnico oficial del país (no necesariamente donde adquirió su unidad) presentando los cupones contenidos en el presente manual y la documentación respectiva (recuerde presentar la factura de compra).

Exclusión de la garantía

La garantía no cubre reparaciones de daños aparecidos como consecuencia del mal uso, abuso, accidentes o negligencia como así tampoco a unidades que presenten las siguientes características:

1. Alteradas respecto de su configuración original
2. Usadas en competición entendiéndose por esto a pruebas por tiempo, competencias o cualquier otra aplicación de esfuerzo anormal.
3. Carentes de correcto mantenimiento, sin haber realizado los correspondientes servicios obligatorios.
4. Motovehículos hayan sido alterado el contador de distancia (odómetro).
5. Utilizados en alquiler.
6. Partes que se desgastan por su uso natural como ser: bujías, cintas y pastillas de freno, patines o discos de embrague, neumáticos, tapizados, componentes eléctricos, elementos de suspensión, etc.
7. Se hayan utilizado combustibles o lubricantes inadecuados.
8. Circuito eléctrico alterado por la presencia de alarmas u otros dispositivos electrónicos que no sean originales o autorizados por la marca.
9. Unidades que hayan sido atendidas por concesionarios no autorizados por la marca, o que posean partes no originales de Motomel.
10. No cubre ningún lucro cesante.
11. Esta garantía no cubre el costo de los servicios de mantenimiento periódicos obligatorios, ni el de los servicios de rutina.
12. El sistema de alarma no tiene garantía en ningún caso.

CERTIFICADO DE GARANTÍA

Motomel STRATOe

Otorga la presente garantía La Emilia S.A. en su carácter de Importador ó Fabricante.

Identificación de la unidad adquirida

N° de chasis:

N° de dominio:

.....
Firma del Agente autorizado

.....
Fecha

.....
Lugar

*Ante cualquier anomalía en el cumplimiento de la garantía, comunicarse con el Departamento de Service Pre y Post Venta.
Raulet 55 (C1437DMA), C.A.B.A., Argentina.
Tel:+54 11 4860 5500 | Fax:+54 11 4860 5502 | E-mail:garantias@motomel.com.ar*

ACEPTACIÓN DE GARANTÍA

Fecha de entrega de la unidad: _____

Nombre del adquiriente: _____

Domicilio: _____ Ciudad: _____

Provincia: _____ Código Postal: _____

Teléfono: _____ E-mail: _____

N° de chasis: _____

Marque según corresponda:

• Edad del principal usuario ☐ 14/16 ☐ 17/25 ☐ 26/46 ☐ 47 ó más

• Tipo de actividad ☐ Mensajero ☐ Correo interno ☐ Repartidor ☐ Estudiante

☐ Ama de casa ☐ Profesional ☐ Cta. Propista ☐ Otros

• Fué anterior poseedor de: ☐ Ciclomotor ☐ Motocicleta ☐ Otros

• Promedio de kilómetros diarios: _____

Declaro haber leído las condiciones generales de garantía y aceptado las mismas.

Firma del Cliente

Firma y sello del Concesionario / Vendedor

Departamento de Service y Post Venta

Raulet 55 (C1437DMA), C.A.B.A., Argentina.
Tel:+54 11 4860 5500 | Fax:+54 11 4860 5502
E-mail:garantias@motomel.com.ar

Registro de Mantenimiento Programado

Motomel STRATOe

Pre - Entrega

Fecha: / /

Sello de Concesionario

1° Servicio (500 km o 1 mes)

Km: _____

Fecha: / /

Sello de Concesionario

2° Servicio (3000 km o 6 meses)

Km: _____

Fecha: / /

Sello de Concesionario

3° Servicio (6000 km o 12 meses)

Km: _____

Fecha: / /

Sello de Concesionario

4° Servicio (9000 km o 18 meses)

Km: _____

Fecha: / /

Sello de Concesionario

5° Servicio (12000 km o 24 meses)

Km: _____

Fecha: / /

Sello de Concesionario

Registro de Mantenimiento

Motomel STRATOE

6° Servicio (15000 km o 30 meses)

Km: _____

Fecha: / /

Sello de Concesionario

7° Servicio (18000 km o 36 meses)

Km: _____

Fecha: / /

Sello de Concesionario

8° Servicio (21000 km o 42 meses)

Km: _____

Fecha: / /

Sello de Concesionario

9° Servicio (24000 km o 48 meses)

Km: _____

Fecha: / /

Sello de Concesionario

10° Servicio (27000 km o 54 meses)

Km: _____

Fecha: / /

Sello de Concesionario

11° Servicio (30000 km o 60 meses)

Km: _____

Fecha: / /

Sello de Concesionario

Guía de Uso y Mantenimiento de la Batería

Uso del Entorno

Para evitar posibles fugas, sobrecalentamientos, humos, incendios o explosiones, por favor siga las siguientes instrucciones:

- La batería debe ser usada en temperaturas entre -10°C y 45°C.
- No exponerla al agua, bebidas ni líquidos corrosivos.
- Mantenerla alejada de fuentes de calor, fuego directo y de gases y líquidos inflamables y/o explosivos.
- Por favor, mantenga piezas metálicas alejadas del compartimento de la batería.
- En caso de malos olores, sobrecalentamiento o deformación de la batería, por favor deje de usarla inmediatamente, manténgase alejado/a de la batería y contacte con su distribuidor.

Atención: La batería no se debe reparar por parte de un usuario. Si la batería falla, por favor póngase en contacto con su distribuidor inmediatamente. Los usuarios que manipulen la batería pueden provocar sobrecalentamientos, humos, incendios o explosiones. Esto invalidaría la garantía sobre la batería.

Guía de Uso y Mantenimiento de la Batería

Entorno de Recarga

La batería se debe cargar en temperaturas de 10°C a 35°C. El tiempo de carga no debe exceder las 24 horas, de lo contrario se reduce la vida útil de la batería. No cargue la batería en el exterior.

Atención: No cargue la batería con temperaturas inferiores a los 0°C.

Precaución: Utilizar cargadores de batería no originales puede producir fugas, sobrecalentamiento, humos, fuego y/o la explosión de la batería.

Guía de Uso y Mantenimiento de la Batería

Métodos de Carga

Cargar en el Scooter

1. Levante la tapa en el bajo asiento, conecte el cargador al puerto de carga.
2. Cuando el indicador de carga pase de verde a rojo, la carga habrá empezado.
3. Encienda el scooter durante la carga para mostrar el progreso de carga en el panel de control.

Cargar sólo la batería

1. Retire la batería del scooter.
2. Conecte el cargador a la batería.
3. Cuando la luz del cargador se vuelva roja, la batería se estará cargando.
4. Cuando el indicador de carga se vuelva verde, la carga habrá terminado.

Guía de Uso y Mantenimiento de la Batería

Advertencia:

- Todas las operaciones deben realizarse estrictamente como se indican en este manual. De lo contrario el usuario asumirá el resultado.
- Se debe usar un cargador original.
- Preste atención al tipo de batería y a la tensión que se le aplica.
- La carga debe realizarse en un entorno ventilado.
- NO cargue en espacios cerrados ni con altas temperaturas.
- NO ponga el cargador en el baúl del asiento ni en la maleta trasera mientras carga la batería.
- Mientras carga; conecte la batería al cargador antes de conectarlo a la corriente. Cuando esté cargada, desconecte el cargador de la corriente antes que de la batería.
- Cuando la luz se vuelva verde, desconecte el cargador de la corriente.
- Evite dejar el cargador conectado a la corriente mientras no lo utiliza.
- Mientras carga; si la luz del indicador del cargador es anormal, desprende olor o el cargador se calienta en exceso, pare inmediatamente la carga y cambie de cargador.
- Proteja el cargador del agua y de cualquier líquido.
- NO transporte el cargador en el scooter, si debe hacerlo, asegúrese de que está bien protegido.
- NO manipule ni cambie partes del cargador.

Atención:

- Si la batería no se carga completamente tras 12 horas conectada, por favor contacte con su distribuidor.
- Para maximizar la vida útil de la batería, mantenga el nivel de carga entre el 20% y el 80%.
- La batería pierde capacidad a menor temperatura. Siendo más específicos, la capacidad a -10°C es del 70%, del 85% a 0°C, y del 100% a 25°C.
- Para almacenar la batería se recomienda una carga del 50%.
- Almacenarla con un nivel de carga inferior al 10% o superior al 90% durante mucho tiempo puede reducir la capacidad de la batería de un modo irreversible.
- La batería debe extraerse del scooter para almacenamientos superiores a una semana. En esta situación, por favor conserve la batería entre 0°C y 20°C con un nivel de carga del 30%-70%. Se recomienda llevar a cabo 1 ciclo completo de carga y descarga cada 2 meses para reducir la pérdida de capacidad de la batería.
- Si la batería falla por uso incorrecto o a la falta de mantenimiento adecuado. En ese caso la garantía queda invalidada.
- Si la batería cae al suelo puede provocar daños internos que causen fugas, sobrecalentamiento, humos y/o explosiones.



Toda información, especificaciones, ilustraciones y fotos contenidas en este manual son las vigentes a la fecha de publicación. **Motomel** se reserva el derecho de cambiar las características de este motovehículo en cualquier momento y sin notificación previa, sin que ello incurra en obligaciones de ninguna naturaleza.